



XC65Dx(-LS)

Scanner numérique
en croix (Cross scanner)



Un scanner haut de gamme pour la mesure
des entités, et bien plus encore

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



AVANTAGES

- Acquisition complète en 3D des surfaces complexes et de la géométrie des entités, en un seul scan
- Scan de toutes les matières sans traitement par pulvérisation (sans spray matifiant)
- Inspection encore plus rapide car il n'y a plus besoin de réorienter le scanner
- La programmation des pièces avec des macros réduit le temps de préparation des mesures
- Adaptable facilement à la plupart des grandes marques de MMT

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Technologie laser brevetée, multifaisceaux, permettant d'observer la pièce selon trois axes
- La technologie numérique à grande vitesse augmente la fréquence de scan
- Exceptionnelle adaptation point par point de l'intensité du laser
- Scanning laser sans contact, idéal pour mesurer les pièces souples et fragiles
- La version XC65Dx-LS, à grande distance de retrait, permet une acquisition optimale des poches profondes et des rainures.

APPLICATIONS

- Pièces de carrosserie automobile
- Inspection des pièces de fonderies moulées (moteurs, etc.)
- Pièces en plastiques injectées et soufflées (réservoirs d'essence en composite, pièces de carrosserie plastiques, etc.)
- Inspection des entités complexes en 2D ou 3D
- Jeux et affleurements ou lignes de style des portes/ailerons

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	XC65Dx	XC65Dx-LS
Vitesse de scan	Mode scanner en croix: 3 x 25 000 pts/s Mode scanner en ligne: 1 x 75 000 pts/s 75 lignes/s	
Largeur de vision	3x65 mm	3x65 mm
Profondeur de vision	3x65 mm	3x65 mm
Distance de retrait	75 mm	170 mm
Précision (MPE _{al}) ¹	9 µm	9 µm
ISO Erreur de forme du système de palpéage ²	25 µm	35 µm
Dimensions	155x86x142 mm	155x86x142 mm
Masse (environ)	440 g	480 g
Montage MMT	Tête de palpéur à indexage motorisé Renishaw pH10M(Q) avec Multiwire	
Classe du laser	2 (visible)	

¹ Comparable au EN/ISO10360-5, pour MMT avec une précision de 2µm + L/350 ou plus

² P_{form,Sp,1x25,fr,00,MP} : erreur maximale de forme par palpéage utilisant 25 points représentatifs en mode de scanning en translation.

CLASS 2 LASER PRODUCT
 Puissance maxi = 4.0 & 1 mW (XC65Dx)
 Puissance maxi = 5.6 & 1 mW (XC65Dx-LS)
 660 & 635nm
 IEC 60825-1 édition 2.0 2007-03



NIKON METROLOGY NV
 Geldenaaksebaan 329
 B-3001 Leuven, Belgium
 Tel: +32 16 74 01 00 Fax: +32 16 74 01 03
 Sales.NM@nikon.com

NIKON METROLOGY EUROPE NV
 Tel: +32 16 74 01 01
 Sales.Europe.NM@nikon.com

NIKON METROLOGY GMBH
 Tel: +49 6023 91733-0
 Sales.Germany.NM@nikon.com

NIKON METROLOGY SARL
 Tel: +33 1 60 86 09 76
 Sales.France.NM@nikon.com

NIKON METROLOGY, INC.
 Tel: +1 810 2204360
 Sales.US.NM@nikon.com

NIKON METROLOGY UK LTD.
 Tel: +44 1332 811349
 Sales.UK.NM@nikon.com

NIKON CORPORATION
 Shinagawa Intercity Tower C, 2-15-3, Konan,
 Minato-ku, Tokyo 108-6290 Japan
 Tel: +81-3-6433-3701 Fax: +81-3-6433-3784
www.nikon.com/products/industrial-metrology/

NIKON INSTRUMENTS (SHANGHAI) CO. LTD.
 Tel: +86 21 5836 0050
 Tel: +86 10 5869 2255 (Beijing office)
 Tel: +86 20 3882 0550 (Guangzhou office)

NIKON SINGAPORE PTE. LTD.
 Tel: +65 6559 3618

NIKON MALAYSIA SDN. BHD.
 Tel: +60 3 7809 3609

NIKON INSTRUMENTS KOREA CO. LTD.
 Tel: +82 2 2186 8400

**ISO 14001 Certified
 for NIKON CORPORATION**

**ISO 9001 Certified
 for NIKON CORPORATION
 Microscope Solutions Business Unit
 Industrial Metrology Business Unit**