



XC65Dx(-LS)

Escáner digital en cruz



Lo último en escáner
para medición de características y más

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS



BENEFICIOS

- Captura total en 3D de superficies complejas y geometría de sus características en un único escaneo
- Escanea cualquier material, sin pulverización
- Rápida inspección de características gracias a la eliminación de la reorientación del escáner
- La sencilla programación de piezas basada en macro acelera la preparación de la medición
- Reconversión fluida con la mayoría de marcas de MMC

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- La tecnología láser patentada de múltiples franjas permite observar la pieza desde 3 direcciones
- La tecnología digital de alta velocidad aumenta la frecuencia de escaneo
- Exclusiva adaptación punto por punto de la intensidad del láser
- El escaneo láser sin contacto es ideal para medir piezas flexibles o frágiles
- Variante de separación prolongada del XC65Dx-LS para optimizar la captura en ranuras y bolsillos profundos

APLICACIONES

- Piezas de chapa metálica de la carrocería de vehículos
- Inspección de piezas fundidas (de motor, etc.)
- Piezas moldeadas de plástico y por soplado (tanques de combustible de material compuesto, piezas de carrocería de plástico, etc.)
- Inspección de características complejas en 3D y en 2D
- Separación y encaje de estrías de guardabarros/puertas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	XC65Dx	XC65Dx-LS
Velocidad de escaneo	Modo de escáner cruzado: 3 x 25 000 pts/s Modo de escáner lineal: 1 x 75 000 pts/s 75 líneas/s	
Ancho de visión	3 x 65 mm	3 x 65 mm
Profundidad de visión	3 x 65 mm	3 x 65 mm
Distancia de separación:	75 mm	170 mm
Prueba de múltiples puntas (MPE _{AL}) ¹	9 µm	9 µm
Error de forma de sondeo ISO ²	25 µm	35 µm
Dimensiones	155 x 86 x 142 mm	155 x 86 x 142 mm
Peso (aprox.)	440 g	480 g
Soporte MMC	Cabezal de sonda de indexación motorizado Renishaw PH10M(Q) con Multiwire	
Clase de láser	2 (visible)	

¹ Comparable con EN/ISO10360-5, para una MMC con una precisión de 2µm + L/350 o mejor

² ISO 10360-8:2013: $P_{Form.Sph.1x25;1x100S;MPE}$ - "Error máximo de forma de sondeo" con 25 puntos representativos en modo de escaneo traslatorio

Para acceder a las especificaciones completas, solicite la ficha técnica.

PRODUCTO LÁSER CLASE 2
Salida máx. = 4.0 & 1 mW (XC65Dx)
Salida máx. = 5.6 & 1 mW (XC65Dx-LS)
660 & 635nm
IEC 60825-1 Edición 2.0 2007-03



NIKON METROLOGY NV
Geldenaaksebaan 329
B-3001 Leuven, Bélgica
Tel: +32 16 74 01 00 Fax: +32 16 74 01 03
Sales.NM@nikon.com

NIKON METROLOGY EUROPE NV
Tel: +32 16 74 01 01
Sales.Europe.NM@nikon.com

NIKON METROLOGY GMBH
Tel: +49 6023 91733-0
Sales.Germany.NM@nikon.com

NIKON METROLOGY SARL
Tel: +33 1 60 86 09 76
Sales.France.NM@nikon.com

NIKON METROLOGY, INC.
Tel: +1 810 2204360
Sales.US.NM@nikon.com

NIKON METROLOGY UK LTD.
Tel: +44 1332 811349
Sales.UK.NM@nikon.com

NIKON CORPORATION
Shinagawa Intercity Tower C, 2-15-3, Konan,
Minato-ku, Tokyo 108-6290 Japón
Tel: +81-3-6433-3701 Fax: +81-3-6433-3784
www.nikon.com/products/industrial-metrology/

NIKON INSTRUMENTS (SHANGHAI) CO. LTD.
Tel: +86 21 5836 0050
Tel: +86 10 5869 2255 (oficina de Beijing)
Tel: +86 20 3882 0550 (oficina de Guangzhou)

NIKON SINGAPORE PTE. LTD.
Tel: +65 6559 3618

NIKON MALAYSIA SDN. BHD.
Tel: +60 3 7809 3609

NIKON INSTRUMENTS KOREA CO. LTD.
Tel: +82 2 2186 8400

**ISO 14001 Certified
for NIKON CORPORATION**

**ISO 9001 Certified
for NIKON CORPORATION
Microscope Solutions Business Unit
Industrial Metrology Business Unit**