



# XC65Dx(-LS)

Escáner digital en cruz



Lo último en escáner  
para medición de características y más

# CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS



## BENEFICIOS

- Captura total en 3D de superficies complejas y geometría de sus características en un único escaneo
- Escanea cualquier material, sin pulverización
- Rápida inspección de características gracias a la eliminación de la reorientación del escáner
- La sencilla programación de piezas basada en macro acelera la preparación de la medición
- Reconversión fluida con la mayoría de marcas de MMC

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- La tecnología láser patentada de múltiples franjas permite observar la pieza desde 3 direcciones
- La tecnología digital de alta velocidad aumenta la frecuencia de escaneo
- Exclusiva adaptación punto por punto de la intensidad del láser
- El escaneo láser sin contacto es ideal para medir piezas flexibles o frágiles
- Variante de separación prolongada del XC65Dx-LS para optimizar la captura en ranuras y bolsillos profundos

## APLICACIONES

- Piezas de chapa metálica de la carrocería de vehículos
- Inspección de piezas fundidas (de motor, etc.)
- Piezas moldeadas de plástico y por soplado (tanques de combustible de material compuesto, piezas de carrocería de plástico, etc.)
- Inspección de características complejas en 3D y en 2D
- Separación y encaje de estrías de guardabarros/puertas

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	XC65Dx	XC65Dx-LS
Velocidad de escaneo	Modo de escáner cruzado: 3 x 25 000 pts/s Modo de escáner lineal: 1 x 75 000 pts/s 75 líneas/s	
Ancho de visión	3 x 65 mm	3 x 65 mm
Profundidad de visión	3 x 65 mm	3 x 65 mm
Distancia de separación:	75 mm	170 mm
Prueba de múltiples puntas (MPE <sub>AL</sub> ) <sup>1</sup>	9 µm	9 µm
Error de forma de sondeo ISO <sup>2</sup>	25 µm	35 µm
Dimensiones	155 x 86 x 142 mm	155 x 86 x 142 mm
Peso (aprox.)	440 g	480 g
Soporte MMC	Cabezal de sonda de indexación motorizado Renishaw PH10M(Q) con Multiwire	
Clase de láser	2 (visible)	

<sup>1</sup> Comparable con EN/ISO10360-5, para una MMC con una precisión de 2µm + L/350 o mejor

<sup>2</sup> ISO 10360-8:2013:  $P_{Form.Sph.1x25;1x0DS;MPE}$  - "Error máximo de forma de sondeo" con 25 puntos representativos en modo de escaneo traslatorio

Para acceder a las especificaciones completas, solicite la ficha técnica.

**PRODUCTO LÁSER CLASE 2**  
Salida máx. = 4.0 & 1 mW (XC65Dx)  
Salida máx. = 5.6 & 1 mW (XC65Dx-LS)  
660 & 635nm  
IEC 60825-1 Edición 2.0 2007-03



### NIKON METROLOGY NV

Geldenaaksebaan 329  
B-3001 Leuven, Bélgica  
Tel: +32 16 74 01 00 Fax: +32 16 74 01 03  
Sales.NM@nikon.com

### NIKON METROLOGY EUROPE NV

Tel: +32 16 74 01 01  
Sales.Europe.NM@nikon.com

### NIKON METROLOGY GMBH

Tel: +49 6023 91733-0  
Sales.Germany.NM@nikon.com

### NIKON METROLOGY SARL

Tel: +33 1 60 86 09 76  
Sales.France.NM@nikon.com

### NIKON METROLOGY, INC.

Tel: +1 810 2204360  
Sales.US.NM@nikon.com

### NIKON METROLOGY UK LTD.

Tel: +44 1332 811349  
Sales.UK.NM@nikon.com

### NIKON CORPORATION

Shinagawa Intercity Tower C, 2-15-3, Konan,  
Minato-ku, Tokyo 108-6290 Japón  
Tel: +81-3-6433-3701 Fax: +81-3-6433-3784  
[www.nikon.com/products/industrial-metrology/](http://www.nikon.com/products/industrial-metrology/)

### NIKON INSTRUMENTS (SHANGHAI) CO. LTD.

Tel: +86 21 5836 0050  
Tel: +86 10 5869 2255 (oficina de Beijing)  
Tel: +86 20 3882 0550 (oficina de Guangzhou)

### NIKON SINGAPORE PTE. LTD.

Tel: +65 6559 3618

### NIKON MALAYSIA SDN. BHD.

Tel: +60 3 7809 3609

### NIKON INSTRUMENTS KOREA CO. LTD.

Tel: +82 2 2186 8400

ISO 14001 Certified  
for NIKON CORPORATION

ISO 9001 Certified  
for NIKON CORPORATION  
Microscope Solutions Business Unit  
Industrial Metrology Business Unit