



XC65Dx(-LS)

Digitaler Cross Scanner



Der ultimative Laserscanner nicht
nur für Merkmalsüberprüfungen

EIGENSCHAFTEN UND LEISTUNGEN



LEISTUNGEN

- Vollständige 3D Aufnahme von komplexen Oberflächen und Merkmalsgeometrien mit einem einzigen Scan
- Scannen ohne vorherigen Spray-Vorgang
- Kein Schwenken des Scanners während des Arbeitens
- Leichte, makrobasierende Teileprogrammierung beschleunigt das Vorbereiten der Messung
- Nahtlose Adaption an 3D Koordinatenmesssysteme führender Hersteller

EIGENSCHAFTEN

- Patentierte Multi-Streifen Lasertechnologie nimmt das Objekt aus 3 Richtungen auf
- Digitale Hochgeschwindigkeits-Technologie erhöht Scanningfrequenz
- Einzigartige Punkt-zu-Punkt Anpassung der Laserintensität
- Laser Scanning ist für leicht verformbare oder zerbrechliche Objekte geeignet
- XC65Dx(-LS) mit größerem Arbeitsabstand für die optimale Aufnahme von tief liegenden Taschen und Langlöchern sowie schwer zugänglichen Merkmalen

ANWENDUNGEN

- Digitale Aufnahme von Rohkarossen
- Überprüfung von Gussteilen (z.B. Motorblöcken)
- Scannen von Kunststoffformen und Hohlkörpern (z.B. Treibstoffbehälter)
- Scannen von einfachen, geometrischen bis komplexen Merkmalen
- Spalt- und Bündigkeitsprüfung von Scheiben oder Kotflügel

TECHNISCHE DATEN

	XC65Dx	XC65Dx-LS
Scan-Geschwindigkeit	Cross Scanner Modus: 3 x 25.000 Punkte/Sekunde Einzellinien Scanner Modus: 1 x 75.000 Punkte/Sekunde 75 Linien / Sekunde	
Breite des Sichtfeldes	3x65 mm	3x65 mm
Höhe des Sichtfeldes	3x65 mm	3x65 mm
Objektstand (ca.)	75 mm	170 mm
Mehrfach-Taster-Test (MPE _{cal}) ¹	9 µm	9 µm
ISO Antast-Formabweichung ²	25 µm	35 µm
Abmessungen	155x86x142 mm	155x86x142 mm
Gewicht (ca.)	440 g	480 g
Interface für KMGs	Renishaw PH10M(Q) motorisierter Tastkopf mit Multiwire-Kabel	
Laser	2 (sichtbar)	

¹ Vergleichbar mit Leistungstest EN/ISO10360-5, für KMG mit Genauigkeiten von 2 µm + L/350 oder besser

² P_{form, 1425, 9-000, MPE}: Maximale Antast-Formabweichung unter Verwendung von 25 repräsentativen Punkten im translatorischen Scanning-Modus

CLASS 2 LASER PRODUCT
 Max Ausgangsleistung = 4,0 & 1 mW (XC65Dx)
 Max Ausgangsleistung = 5,6 & 1 mW (XC65Dx-LS)
 660 & 635nm
 IEC 60825-1 Ausgabe 2.0 2007-03

XC65Dx_DE_0317 - Copyright Nikon Metrology NV 2018. Alle Rechte vorbehalten. Angaben sind gekürzt, können geändert werden und dienen lediglich der allgemeinen Information.



NIKON METROLOGY NV
 Geldenaaksebaan 329
 B-3001 Leuven, Belgium
 Tel: +32 16 74 01 00 Fax: +32 16 74 01 03
 Sales.NM@nikon.com

NIKON METROLOGY EUROPE NV
 Tel: +32 16 74 01 01
 Sales.Europe.NM@nikon.com

NIKON METROLOGY GMBH
 Tel: +49 6023 91733-0
 Sales.Germany.NM@nikon.com

NIKON METROLOGY SARL
 Tel: +33 1 60 86 09 76
 Sales.France.NM@nikon.com

NIKON METROLOGY, INC.
 Tel: +1 810 2204360
 Sales.US.NM@nikon.com

NIKON METROLOGY UK LTD.
 Tel: +44 1332 811349
 Sales.UK.NM@nikon.com

NIKON CORPORATION
 Shinagawa Intercity Tower C, 2-15-3, Konan,
 Minato-ku, Tokyo 108-6290 Japan
 Tel: +81-3-6433-3701 Fax: +81-3-6433-3784
 www.nikon.com/products/industrial-metrology/

NIKON INSTRUMENTS (SHANGHAI) CO. LTD.
 Tel: +86 21 5836 0050
 Tel: +86 10 5869 2255 (Beijing office)
 Tel: +86 20 3882 0550 (Guangzhou office)

NIKON SINGAPORE PTE. LTD.
 Tel: +65 6559 3618

NIKON MALAYSIA SDN. BHD.
 Tel: +60 3 7809 3609

NIKON INSTRUMENTS KOREA CO. LTD.
 Tel: +82 2 2186 8400

**ISO 14001 Certified
 for NIKON CORPORATION**

**ISO 9001 Certified
 for NIKON CORPORATION
 Microscope Solutions Business Unit
 Industrial Metrology Business Unit**