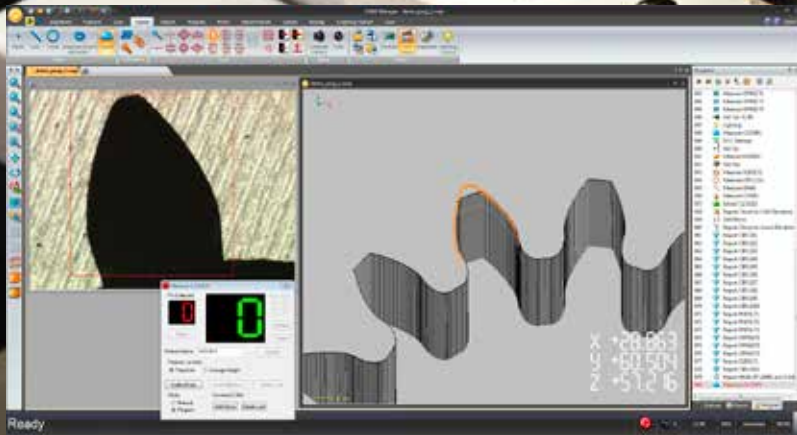




# CMM-Manager für die iNexiv

Erweiterte Möglichkeiten der Multisensormessung



# BEDIENERFREUNDLICH, VIELFÄLTIGE FUNKTIONEN

Erweitern Sie die 3D-Messfähigkeit Ihrer taktilen und bildbasierten 3D-Messsysteme mit dem CMM-Manager, der nun auch für die Nikon iNEXIV erhältlich ist.

Der CMM-Manager bietet eine aufgabenorientierte, selbsterklärende Messumgebung mit leistungsfähigen Funktionen für die Messung und Berichterstellung. Die Software zeichnet sich durch Funktionen aus, wie die CAD-basierte Definition von kollisionsfreien Tasterwegen, die virtuelle Simulation von Tasterwegen und die präzise taktile und optische Merkmalsmessung.

## VORTEILE

**Intuitiv** - Aufgabenorientierte, bedienerfreundliche Messumgebung

**Einfach** - Programmaufbau per Drag&Drop

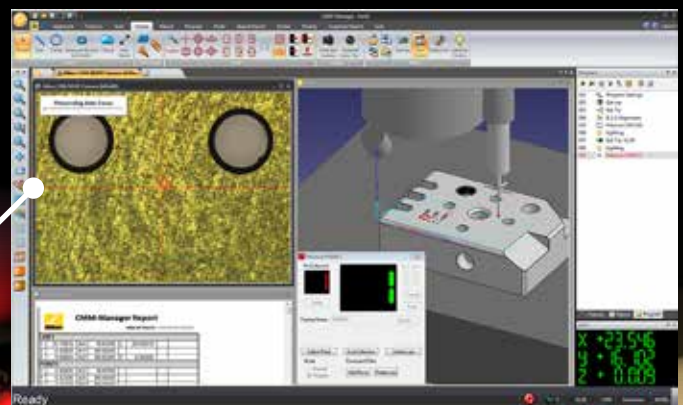
**Leistungsstark** - CAD-basierte Ausrichtung, Programmierung, Messung und Berichterstellung

**Flexibel** - Einheitliches Programm für KMGs, Gelenkarme und Videomesssoftware für KMGs, Gelenkarme und Videomesssysteme

**Echte 3D-Multisensorfähigkeit** - Vision-Sensor / Laser AF / Messtaster / Drehindexierer

## Multisensorfähige CAD-basierte kollisionsfreie 3D-Messung

Der CMM-Manager vereint bildbasierte Messungen, Scannen mit Laser AF, taktile Messungen und Drehindexierung zu einem echten 3D-Multisensorsystem, das für die Prüfung physischer Produkte auf der Basis von CAD-Modellen eingesetzt werden kann.



## Vision

Großes Sichtfeld, schneller und präziser Autofokus, Kantenerkennung, Punktefilterung und flexible Beleuchtungsoptionen.

## Laser

Ultraschnelle und hochgenaue Höhenmessung, ganz gleich in welcher Videovergrößerung.

## Drehindexierer

Besserer Zugriff auf runde Elemente beim Messen mit taktilen oder bildbasierten Messsystemen.



## Taktil

TP20 oder TP200 Messtaster zur Messung von 3D-Oberflächen oder Merkmalen, die für die Kamera unzugänglich sind.

# AUSRICHTEN, MESSEN, PROTOKOLLIEREN, LAUFEN...

## Umfassende Ausrichtungsoptionen

- Feste Ausrichtroutinen für einfache Teilegeometrien
- Erweiterte Ausrichtroutinen für jedes Teil, unabhängig von Komplexität oder Geometrie.
- Erstellen von Ausrichtungen aus Merkmalen, die mit einem Messtaster, Vision-Sensor oder Laser AF gemessen wurden
- CAD-Import
  - 2D DXF / IGES
  - 3D IGES / STEP
  - 3D Native Formate



## Messen mit Effizienz

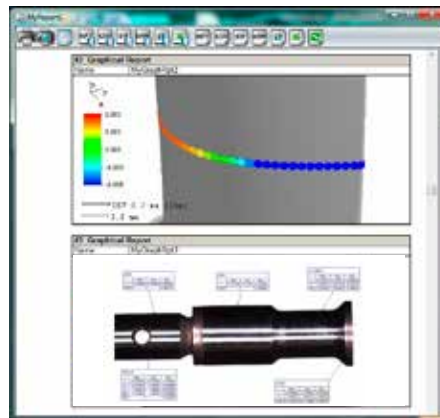
- Erstellung kollisionsfreier Tasterwege für taktile und bildbasierte Messungen auf Basis ausgewählter CAD-Merkmale.
- Nahtloser Übergang zwischen Messungen mit dem Messtaster, Vision-Sensor und Laser AF
- Optimierung von Messroutinen per Drag&Drop



## Ausführliche Messprotokolle

Drucken, Speichern oder Ausgabe der Berichte an externe Systeme wie z.B. SPC Software.

- Excel, PDF, Text, HTML, CSV
- 3D-Grafikberichte in Farbe
- Querschnitt-Analyse
- Form- und Lagetoleranzen (GD&T) gemäß amerikanischer ASME Y14.5 2009-Norm



## Automatisierte Programmausführung

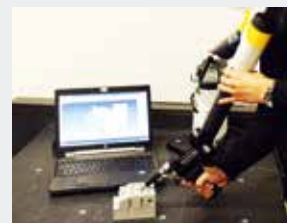
- Stapelausführung zur Serienprüfung mehrerer Teile gleichzeitig
- Automatische Messung von Teilen auf einem rechteckigen Raster
- Shop Floor Launcher zum Erstellen kundenspezifischer Programmbibliotheken



## CMM-Manager – Eine Multiplattform-Messsoftware

Viele Messlabore sind mit unterschiedlichster Ausrüstung ausgestattet, für die eine einheitliche Software von Vorteil wäre. CMM-Manager ist nun für die iNexiv Hardware erhältlich, kann aber ebenso an Gelenkarmen, manuellen und CNC-KMGs eingesetzt werden. Diese Multiplattform-Fähigkeit macht Bedienschulungen, den Datenaustausch und Softwaresupport einfacher.

Informationen über die Möglichkeiten, die CMM-Manager bietet, sowie unterstützte Systeme finden Sie unter [www.CMMmanager.com](http://www.CMMmanager.com)

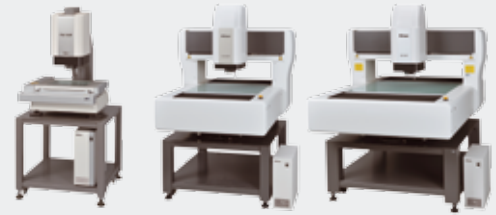


MCAx Gelenkmessarm



Altera Koordinatenmessgerät

# SPEZIFIKATIONEN



	VMA-2520	VMA-4540	VMA-6555
Messweg in XYZ (mm) mit TP20	250 x 200 x 200	450 x 400 x 200	650 x 550 x 200
mit TP200	200 x 200 x 166	400 x 400 x 166	600 x 550 x 166
	200 x 200 x 170	400 x 400 x 270	600 x 550 x 170
Max. zulässige Abweichung <sup>1</sup>	2+8L/1000 µm	2+6L/1000	2+6L/1000
EUX,MPE EUY,MPE	3+8L/1000 µm	3+6L/1000	3+6L/1000
EUXY,MPE	3+L/50 µm	3+L/100 µm	3+L/100 µm
EUZ,MPE			
(L = Länge in mm)			
Verfügbare Messoptionen	2D Vision (Farbe oder S/W) Laser AF (Z-Tiefe) <sup>2</sup> Messtaster – TP20 / TP200		
Beleuchtung	Weißes LED-Licht, Durchlicht		
Konturbeleuchtung	Weißes LED-Licht, Auflicht		
Oberflächenbeleuchtung	8-segmentige weiße LED-Ringbeleuchtung		
Schräglichtbeleuchtung			
Optionales Zubehör	MCR20 Modulwechsler Drehindexierer Softwaremodul zur Zahnradmessung		

<sup>1</sup> Werksinterner Nikon-Test bei 20 °C ±0,5 K

<sup>2</sup> Laser AF ist ein Produkt der Laserklasse 1

Die vollständige Spezifikation ist in der Broschüre zur iNEXIV VMA-Serie erhältlich.

## Einsatzbereiche

- Blechteile
- Mechanische Bauteile
- Spritzguss- und Gummiteile
- Implantate
- Uhrenbauteile, Zahnräder
- Anschlüsse
- PCBs, Leadframes, Halbleiter, MEMS



### NIKON METROLOGY NV

Geldenaaksebaan 329  
3001 Leuven, Belgien  
Telefon: +32 16 74 01 00 Fax: +32 16 74 01 03  
Sales.NM@nikon.com

### NIKON METROLOGY EUROPE NV

Tel.: +32 16 74 01 01  
Sales.Europe.NM@nikon.com

### NIKON METROLOGY GMBH

Tel.: +49 6023 91733-0  
Sales.Germany.NM@nikon.com

### NIKON METROLOGY SARL

Tel.: +33 1 60 86 09 76  
Sales.France.NM@nikon.com

### NIKON METROLOGY, INC.

Tel.: +1 810 2204360  
Sales.US.NM@nikon.com

### NIKON METROLOGY UK LTD.

Tel.: +44 1332 811349  
Sales.UK.NM@nikon.com

### NIKON CORPORATION

Shinagawa Intercity Tower C, 2-15-3, Konan,  
Minato-ku, Tokyo 108-6290 Japan  
Telefon: +81-3-6433-3701 Fax: +81-3-6433-3784  
www.nikon-instruments.jp/eng/

### NIKON INSTRUMENTS (SHANGHAI) CO. LTD.

Tel.: +86 21 5836 0050  
Tel.: +86 10 5869 2255 (Beijing office)  
Tel.: +86 20 3882 0550 (Guangzhou office)

### NIKON SINGAPORE PTE. LTD.

Tel.: +65 6559 3618  
nsg.industrial-sales@nikon.com

### NIKON MALAYSIA SDN. BHD.

Tel.: +60 3 7809 3609

### NIKON INSTRUMENTS KOREA CO. LTD.

Tel.: +82 2 2186 8400



Weitere Niederlassungen und Vertretungen finden Sie unter [www.nikonmetrology.com](http://www.nikonmetrology.com)